

**PENDEKATAN FSMS (*Food Safety Management System*) DENGAN
MENERAPKAN SIKLUS PDCA DAN PENILAIAN RISIKO SEBAGAI
PERSYARATAN STANDAR ISO 22000:2018**



Disusun guna melengkapi tugas dan syarat dalam menempuh Skripsi pada
Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik

Oleh:

MARCHISKA ANABELA
2050200016

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS VETERAN BANGUN NUSANTARA
2024**

HALAMAN MOTTO

MOTTO

“Direndahkan dimata manusia, ditinggikan dimata Tuhan, *Prove Them Wrong*”

“Gonna fight and don’t stop, until you’re proud”

Kesuksesan dan kebahagiaan terletak pada diri sendiri. Tetaplah berbahagia karena kebahagiaanmu dan kamu yang akan membentuk karakter kuat untuk melawan kesulitan.

(Helen Keller)



HALAMAN PERSEMBAHAN

PERSEMBAHAN

Kedua Orang Tua Bapak Jumanto dan Ibu Giyarni

Bapak dan Ibu tersayang yang selalu mendoakan untuk kebaikan anak-anaknya. Dan selalu memberikan kasih sayang, cinta, dukungan, dan motivasi. Menjadi suatu kebanggaan memiliki orang tua yang selalu mendukung anaknya untuk mencapai cita-cita. Terimakasih Bapak dan Ibu telah membuktikan kepada dunia bahwa anak seorang penjahit bisa lulus sampai Sarjana.



KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kehadirat Allah SWT, karena berkat rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul: Pendekatan FSMS (*Food Safety Management System*) Dengan Menerapkan Siklus PDCA Dan Penilaian Risiko Sebagai Persyaratan Standar ISO 22000:2018. Penelitian dilakukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik di Program Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Veteran Bangun Nusantara Sukoharjo.

Dapat diselesaikannya laporan skripsi ini tidak lepas dari berbagai pihak atas bantuan dan dukungan, untuk itu penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ibu Prof. Dr. Farida Nugrahani, M. Hum ., selaku Rektor Universitas Veteran Bangun Nusantara Sukoharjo.
2. Bapak Ir. Hendramawat Aski Safariski, S.T., M.T., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Veteran Bangun Nusantara Sukoharjo.
3. Bapak Suprpto, S.T., M. Eng ., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri dan sekaligus Dosen Pembimbing I yang telah meluangkan waktu untuk memberikan bimbingan kepada penulis selama pembuatan skripsi.
4. Bapak Rahmatul Ahya, S.T., M.M ., selaku pembimbing II yang telah meluangkan waktu untuk memberikan bimbingan kepada penulis selama pembuatan skripsi.
5. Bapak/ Ibu Dosen Teknik Industri serta Staff karyawan di Fakultas Teknik Universitas Veteran Bangun Nusantara Sukoharjo yang selalu memberikan dukungan bagi penulis.
6. Ayahanda tercinta, Bapak Jumanto (Alm). Terimakasih selalu berjuang untuk kehidupan penulis, beliau memang tidak sempat merasakan pendidikan hingga bangku perkuliahan. Namun, beliau mampu mendidik, memotivasi, hingga memberikan dukungan hingga penulis mampu menyelesaikan studinya sampai sarjana.
7. Pintu surgaku, Ibunda Giyarni, yang tidak henti-hentinya memberikan kasih sayang dengan penuh cinta dan selalu memberikan motivasi serta doa terbaik hingga penulis mampu menyelesaikan pendidikan sampai sarjana.

8. Kepada seorang yang kalah penting kehadirannya, Reawan Handriyanto. Yang telah memberikan *support system* dan hiburan bagi penulis dalam menyelesaikan skripsi. Terimakasih telah menjadi bagian dan perjalanan hidup penulis.
9. Keluarga besar yang selalu memberikan semangat, doa, dan segalanya.
10. Teman-teman kuliah yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu yang selalu memberikan motivasi, dukungan, dan hiburan kepada penulis.
11. Semua pihak yang telah memberikan dukungan untuk penyusunan skripsi yang tidak dapat kami sebutkan satu persatu.
12. Bapak/ Ibu Manager, serta karyawan di PT.X yang telah membantu selama pelaksanaan penelitian.

Semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembaca untuk menambah wawasan. Dan penulis menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini masih banyak kekurangan dan kesalahan, untuk itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun untuk kesempurnaan selanjutnya. Semoga skripsi ini dapat berguna bagi penulis sendiri khususnya, dan pembaca pada umumnya.

Sukoharjo, 25 Juli 2024

Penulis

ABSTRAK

PT X telah menyusun ISO 22000:2018 dengan melakukan identifikasi bahaya dan kontrol bahaya melalui proses penerimaan bahan baku, penyimpanan, produksi, dan pengiriman barang jadi sesuai standar HACCP dan ISO 22000:2018. Pelaksanaan ISO 22000:2018 yang tidak sesuai prosedur dapat menjadi masalah yang mempengaruhi kredibilitas sistem manajemen mutu perusahaan. Temuan hambatan akan diatasi melalui analisis pendekatan FSMS pada siklus PDCA dengan perencanaan dan pengembangan sistem manajemen keamanan pangan berdasarkan ISO 22000:2018. ISO 22000:2018 menggunakan pendekatan proses untuk meningkatkan efektivitas produksi produk dan layanan yang aman. Pendekatan FSMS berbasis PDCA dalam ISO 22000:2018 bertujuan mencegah bahaya dan mengidentifikasi risiko internal dan eksternal. Metode Hiradc digunakan untuk mengidentifikasi, menilai, dan mengendalikan bahaya guna mencegah kecelakaan kerja dan meningkatkan efisiensi perusahaan secara global. PT X berkomitmen untuk memastikan komunikasi interaktif di seluruh rantai pangan sesuai dengan standar ISO 22000:2018. Tujuan penelitian ini yaitu menghasilkan analisis dari tindak lanjut penyusunan ISO 22000:2018 dengan melakukan pendekatan sistem FSMS yang mengarah pada siklus PDCA dan mengetahui hasil dari penitaiian risiko dan tindak pengendalian risiko menggunakan Metode Hiradc. Penelitian ini dapat menganalisis manajemen keamanan pangan untuk mencegah kemungkinan bahaya, menganalisis dan menilai risiko ditingkat operasional dengan mempertimbangkan pengaruh faktor internal dan eksternal. Penerapan aturan terdokumentasi untuk memenuhi persyaratan standar internasional ditujukan untuk pengelolaan dan pengendalian proses di tingkat operasional dan organisasi dalam kegiatan perusahaan. Manajemen proses dan analisis data merupakan arah untuk meningkatkan kegiatan yang bertujuan meminimalkan risiko keamanan pangan.

Kata Kunci: FSMS, Siklus PDCA, Penilaian Risiko, ISO 22000:2018



ABSTRACT

PT X has compiled ISO 22000:2018 by identifying hazards and controlling hazards through the process of receiving raw materials, storing, producing, and shipping finished goods according to HACCP and ISO 22000:2018 standards. Implementation of ISO 22000:2018 that is not in accordance with procedures can be a problem that affects the credibility of the company's quality management system. The findings of obstacles will be addressed through an analysis of the FSMS approach to the PDCA cycle with planning and developing a food safety management system based on ISO 22000:2018. ISO 22000:2018 uses a process approach to improve the effectiveness of producing safe products and services. The PDCA-based FSMS approach in ISO 22000:2018 aims to prevent hazards and identify internal and external risks. The Hiradc method is used to identify, assess, and control hazards to prevent work accidents and improve company efficiency globally. PT X is committed to ensuring interactive communication throughout the food chain in accordance with the ISO 22000:2018 standard. The purpose of this study is to produce an analysis of the follow-up to the preparation of ISO 22000:2018 by taking an FSMS system approach that leads to the PDCA cycle and knowing the results of risk assessment and risk control actions using the Hiradc Method. This study can analyze food safety management to prevent potential hazards, analyze and assess risks at the operational level by considering the influence of internal and external factors. The application of documented rules to meet international standard requirements is intended for the management and control of processes at the operational and organizational levels in company activities. Process management and data analysis are directions for improving activities aimed at minimizing food safety risks.

Keywords: : FSMS, PDCA Cycle, Risk Assessment, ISO 22000:2018

